

Les défis de la RÉVERSION À L'AIR

dans les zones où la nappe
est près de la surface du sol



⚠ La réversion à l'eau présente un plus grand risque d'infiltration d'eau dans la conduite d'accueil, ce qui crée des soulèvements et des points mous.



⚠ La réversion à l'air utilise plusieurs gonflements, ce qui augmente l'effort exercé sur la conduite principale et l'endommagement de celle-ci.

Systemes de coupe de TRY TEK

Systeme de coupe mobile TRYDENT 80

Systeme de coupe mobile autonome pour la remise en état des conduites de **3 à 6 po**



- Permet de rouvrir facilement et systématiquement les branchements des conduites d'un diamètre aussi petit que 3 pouces.
- Le système compact et autonome peut être utilisé dans les projets de regainage des conduites intérieures et extérieures.
- Configuration et fonctionnement rapides et simples.

Systeme de coupe pour la remise en état des conduites principales

Systeme de coupe robotique pour la remise en état des conduites de **6 à 15 po**



- L'unité commandée à distance permet de rouvrir les branchements des conduites de 6 à 15 pouces.
- Mobilité à 360° et coussins gonflables anti-dommages servant à maintenir en place l'unité.
- Construction en acier inoxydable et en bronze.
- Conception universelle – peut être utilisée avec de nombreux types différents de systèmes de commande.

LAISSEZ-NOUS VOUS AIDER À
CRÉER UNE BOÎTE À OUTILS
COMPLÈTE DE SOLUTIONS DE
REMISE EN ÉTAT PAR CHEMISAGE.

Site Web
www.trytek.com

Téléphone
(717) 428-1477

Courriel
trytek@trytek.com

TRYTEK
MACHINE WORKS, INC.

TRY TEK Machine Works, Inc.
250 North Main Street
Jacobus, PA 17407
Téléphone : (717) 428-1477
Fax : (717) 428-2865

RÉVERSION À L'EAU

Le choix optimal pour les
zones où la nappe d'eau
est près de la surface du sol



Unité de regainage des conduites par
réversion à pression d'eau contrôlée

TRYTEK
MACHINE WORKS, INC.
www.trytek.com



L'unité de réversion à pression d'eau contrôlée de TRY TEK limite les problèmes associés au regainage des conduites dans les zones où la nappe d'eau est près de la surface du sol.

- La réversion à l'eau **limite l'infiltration d'eau souterraine dans la conduite** pendant le processus de regainage puisque la totalité de la gaine de chemisage est remplie d'eau pressurisée.
- La réversion à l'eau **réduit les soulèvements et les points mous**, et offre à l'opérateur un meilleur contrôle et une meilleure maniabilité dans les coudes et les virages comparativement à la réversion à l'air.
- Au moyen de la réversion à l'eau, la gaine demeure toujours gonflée, de la réversion à la polymérisation, ce qui **réduit l'endommagement de la conduite d'accueil et les affaissements** causés par de nombreux gonflements.
- La réversion à l'eau fournit une **source de chaleur constante** pour assurer une **polymérisation complète** et fiable du matériau de regainage de la conduite chemisée.

Réversion à l'eau :

Crée des dépressions bien définies permettant de repérer facilement les branchements.

Fournit une source de chaleur constante pour polymériser complètement le matériau de la gaine.

Limite l'infiltration d'eau souterraine dans la conduite d'accueil.

Réduit les soulèvements et les affaissements dans les zones où la nappe est près de la surface du sol.

Vous pouvez maintenant regagner des conduites dans des espaces étroits et des zones à faible dégagement.

L'unité de réversion à pression d'eau contrôlée de TRY TEK est légère et mobile, et peut être utilisée sous des ponts et des lignes électriques, ainsi que dans d'autres endroits impossibles d'accès aux unités traditionnelles de réversion à l'eau qui nécessitent de hauts échafauds ou des chariots élévateurs. Grâce à son faible encombrement, elle permet d'accéder aux cours arrière, aux tunnels, aux allées et beaucoup plus!

Unité de réversion à pression d'eau contrôlée de TRY TEK

La friction provoquée par l'enroulement de la corde de retenue autour du cabestan supérieur crée un frein simple et efficace pour contrôler la vitesse de réversion.

La gaine est alimentée continuellement dans l'unité permettant ainsi des longueurs de plus de 1 000 pieds. Puisque la gaine est alimentée directement depuis le camion de réfrigération, il n'est pas nécessaire de la charger dans l'unité de réversion.

L'assemblage peut être effectué par deux personnes. Aucun sous-ensemble ne pèse plus de 160 livres (240 kg).

La plateforme détachable et les gardes de sécurité en option permettent d'accéder facilement à la partie supérieure de l'unité de réversion à pression d'eau contrôlée sans les risques pour la sécurité que présentent les hauts échafauds.

Grâce aux adaptateurs à changement rapide permettant de passer de 6 à 12 po, une seule personne peut changer la taille de la gaine en quelques minutes seulement. Les adaptateurs de réversion compris conviennent à une gaine de 6, 8, 10, 12, 15 et 18 po.

La ferrure de fixation pour monte-personne (située à l'arrière de l'unité) permet d'entrer dans les regards en toute sécurité sans avoir à déplacer l'unité.



Avantages de la méthode de réversion à l'eau par rapport à méthode à l'air et à la vapeur.

Longueurs de plus de 1 000 pieds

Permet une réversion jusqu'à 1,5 fois plus loin que les unités d'air à alimentation continue et jusqu'à 7 fois plus loin que les unités à tambour.

Manœuvrer dans les coudes et les irrégularités de la conduite d'accueil.

L'eau incompressible réagit instantanément lorsque l'unité est « secouée », ce qui facilite la navigation dans les coudes et les irrégularités de la conduite d'accueil.

Polymérisation complète et résultats fiables

Puisque l'unité de réversion à pression d'eau contrôlée est munie d'une pompe, d'un robinet à soupape et d'un manomètre de refoulement servant à régler avec précision la pression de l'eau, il est ainsi possible de mieux contrôler et régler la pression d'eau. L'eau assure une polymérisation complète et uniforme en raison de ses propriétés calorifiques. De plus, l'infiltration d'eau souterraine dans la conduite d'accueil est beaucoup moins susceptible de refroidir prématurément la gaine, ce qui peut provoquer une polymérisation incomplète.

La réversion à l'eau ne brûle pas et ne boursouffle pas la gaine pendant la polymérisation.

Puisque la polymérisation est effectuée au moyen d'eau chaude, il n'est pas nécessaire d'utiliser de la vapeur à température élevée dangereuse. Ainsi, les revêtements de gaine ne fondent pas ou ne boursoufflent pas, des problèmes fréquents avec la polymérisation au moyen de vapeur à température élevée.

La réversion à l'eau protège davantage la conduite d'accueil lors du processus de regainage. La gaine est constamment gonflée de la réversion à la polymérisation, ce qui évite l'endommagement de la conduite d'accueil et les affaissements causés par de nombreux gonflements.